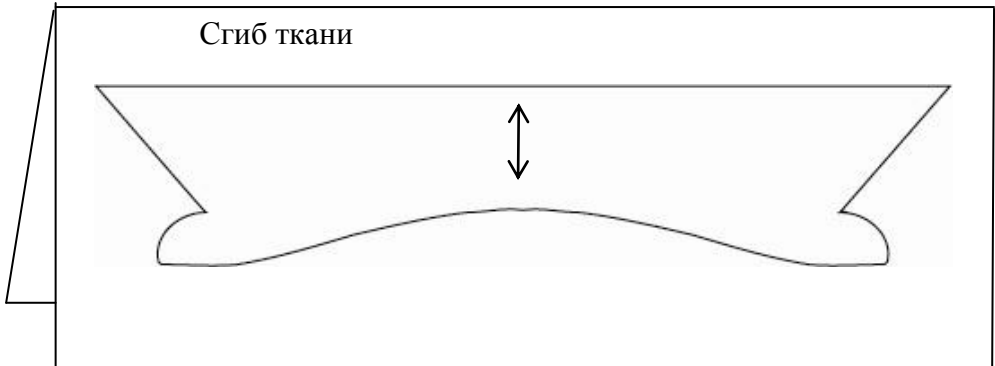


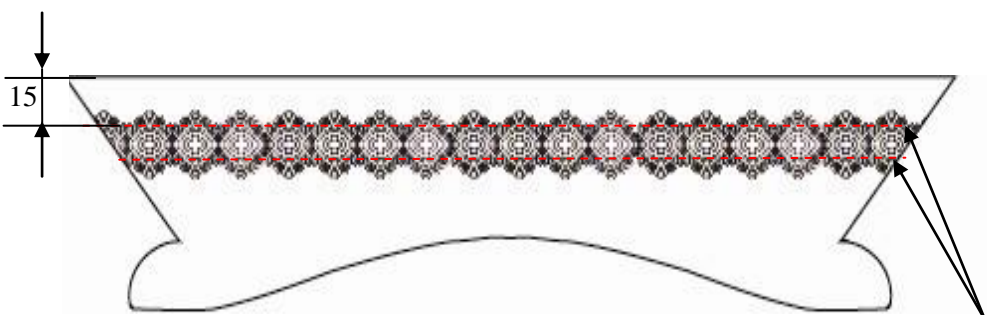
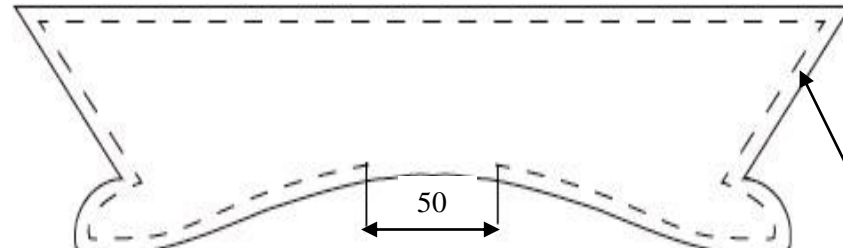
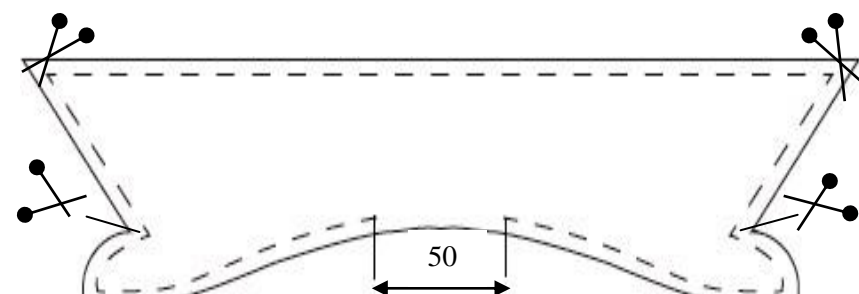
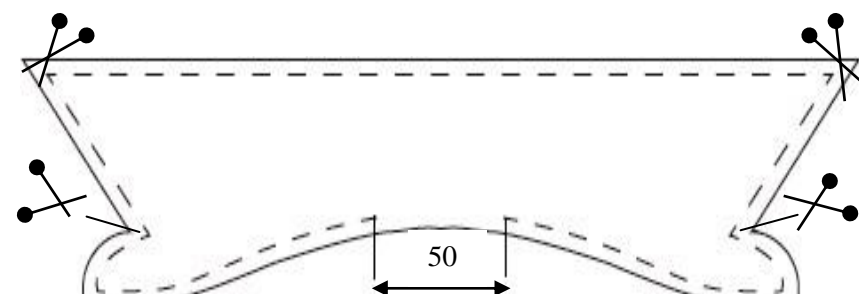
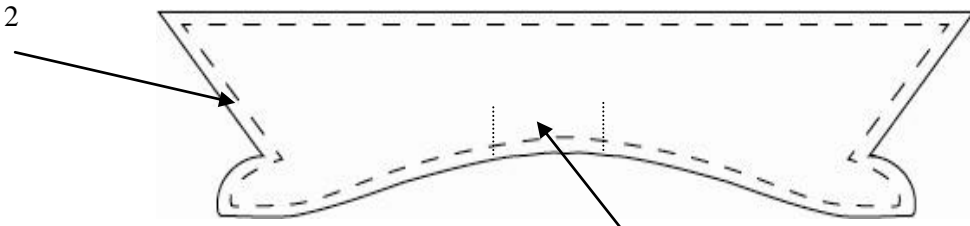
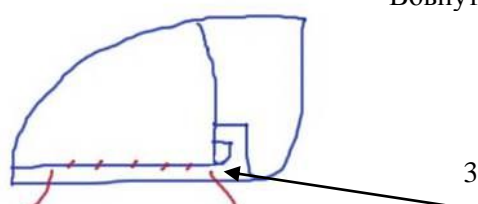
10-11 класс. «Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

<p>Задание: Выполнить обработку съемного воротника с цельнокроеной стойкой и оформить её отделочной строчкой и кружевом.</p> 	<p>Материалы: Основная деталь - 250мм X 500мм Кружево шириной 20 мм - 50 см Шаблон воротника (см. страницу №4)</p> 
 <p>Современный съемный воротник – это самостоятельный аксессуар, прежде всего женского костюма. Современный съемный воротник очень многообразен, его внешний вид зависит от фантазии мастера, а фантазия мастера безгранична. Отсюда кружева и кожа, стразы и жемчуг, пайетки и бисер, ленты и перья и т.д.</p>	

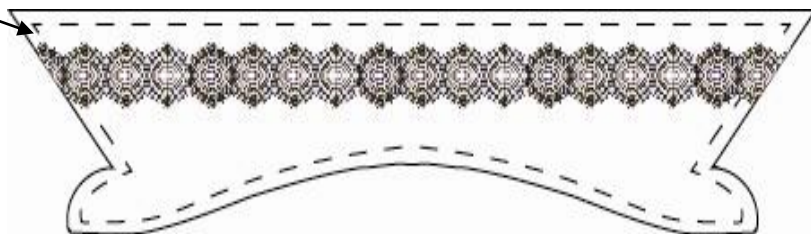
Последовательность выполнения и графическое изображение

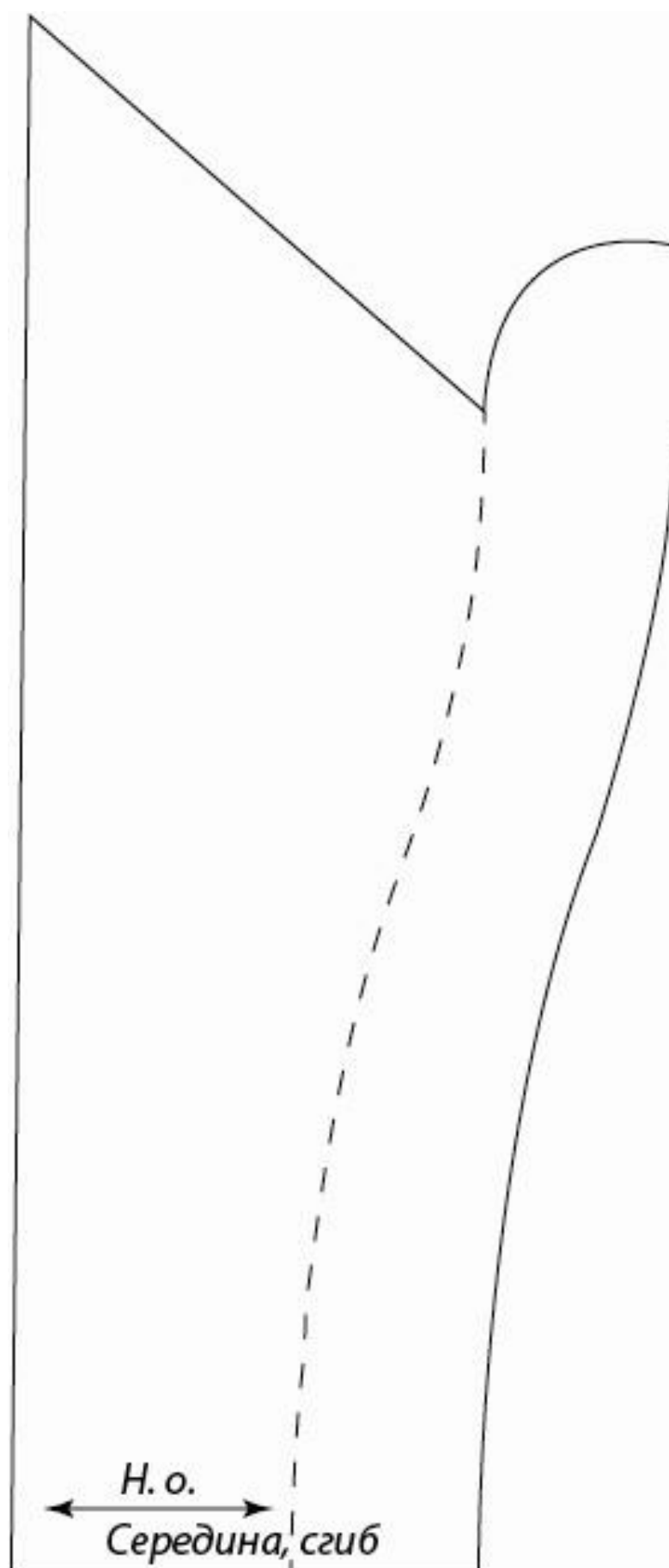
Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Вырезать из бумаги шаблон. Произвести раскрой двух одинаковых деталей воротника, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам 7 мм.</p>	

<p>2. На лицевую сторону верхнего воротника наметать кружево в соответствии с разметкой. Настрочить кружево по его краям. Приутюжить с изнаночной стороны.</p>	 <p>Аккуратно настрочить кружево по его краям</p>
<p>3. Сложить детали воротника лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали воротника (сметывание производить по верхнему воротнику)</p>	
<p>4.Обтачать по всем срезам воротника (со стороны нижней детали) шириной шва 7 мм (1). Посередине цельнокроеной стойки строчку прервать на 5 см для отверстия, через которое можно будет вывернуть воротник.</p>	
<p>5. Срезать припуски углов воротника, не доходя до строчки 2-3 мм, выполнить надсечки в местах соединения со стойкой.</p>	
<p>6. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы. Выметать шов обтачивания с помощью прямых стежков (2), располагая его точно по сгибу и заправляя вовнутрь оставшийся припуск. Приутюжить.</p>	 <p>Вовнутрь для выполнения потайного стежка</p>
<p>7.Открытый участок зашить потайными стежками (3). Удалить нити временного назначения. Приутюжить.</p>	

8. Отстрочить воротник вдоль всех краев отделочной строчкой (4) шириной шва 5 мм. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

4





Карта пооперационного контроля

«Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы и в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы (7 мм, да/нет)	1	
3	Симметричность концов воротника, стойки (да/нет)	2	
4	Качественное расположение кружева на верхнем воротнике (параллельно срезу отлета, без перекоса, сточки настрачивания ровные, точно и аккуратно по краю) (да/нет)	2	
5	Ширина шва обтачивания по всем срезам (7 мм)	2	
6	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	
8	Качество выполненных надсечек (1 мм до шва, да/нет)	1	
9	Качество выметывания обтачного шва на ребро (да/нет)	2	
10	Качество выполнения отделочной строчки (по всему периметру одинакова (5 мм))	2	
11	Качество выполнения потайного шва (да/нет)	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	
13	Качество влажно-тепловой обработки на всех этапах (да/нет)	1	
14	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Итого:	20	

Особые замечания: _____